

CARTOMAC

*automazione del confezionamento in cartone
automatic cartoning solutions*



APC600

*Formatore cartone
Automatic case erector*

APC-PP

*Formatore cartone
con riempimento automatico del prodotto
Automatic case erector with top load pick and place*

MADE IN ITALY



APC-PP

Formatore cartone con riempimento automatico del prodotto
Automatic case erector with top load pick and place

FORMATORE AUTOMATICO VERTICALE COMPLETO DI PICK & PLACE

Forma, riempie e chiude in modo automatico scatole di tipo americano.

Automazione per la formatura di scatole chiudendo le quattro falde inferiori (fondo) per essere predisposte al riempimento verticale mediante dispositivo Pick & Place incorporato.

Il formatore è costruito con struttura in tubo metallico e pannelli verniciati, completo di basi e sostegno regolabili.

La chiusura delle falde inferiori può essere effettuata con nastro adesivo oppure a colla.

Il magazzino cartoni è in posizione orizzontale; ha una capacità di circa 100 cartoni ed è completo di avanzamento automatico, per garantire sempre una perfetta presenza dei cartoni davanti al punto di presa. Le regolazioni per il cambio formato sono effettuate tramite volantini. L'apertura dei cartoni è assicurata da una testa di presa con ventose azionate da una pompa a vuoto. La chiusura delle falde avviene per mezzo di un dispositivo pneumatico. La macchina è fornita di materiale pneumatico a norme ISO e quadro elettrico di comando a norme CE.

La gestione del prodotto proveniente dalle linee di confezionamento avviene tramite un nastro di alimentazione sul quale si esegue un controllo dimensionale del prodotto, un nastro separatore, per preparare la quantità necessaria a formare uno strato, un cilindro compattatore ed un by-pass per permettere di lavorare manualmente.

Il cartone da riempire proviene dal formatore sul quale sono montati gli arresti pneumatici regolabili e le fotocellule per il controllo della presenza del cartone.

Un imbuto centratore, a movimento verticale, posizionato per

facilitarne il riempimento si inserisce nel cartone. Il manipolatore a due assi, azionato da motori elettrici e controllato da PLC, preleva gli strati di prodotto, precedentemente preparati, e li trasferisce nel cartone fino alla quota di deposito. Il prelievo del prodotto avviene tramite ventose con una pompa vuoto, o in alternativa con pinze pneumatiche.

DESCRIZIONE FORMATORE

- Funzionamento elettropneumatico
- Struttura in acciaio verniciato
- Regolazione cambio formato tramite volantini
- Impianto elettrico gestito da PLC
- Chiusura falde inferiori con nastro adesivo h=50 mm oppure a colla
- Magazzino cartoni con braccio a ventose di prelevamento
- Protezioni perimetrali a normativa vigente

DESCRIZIONE PICK & PLACE

- Nastro trasporto prodotto a velocità variabile tramite inverter, con funzione di stop per separare il prodotto
- Compattatore pneumatico
- By-pass per scarico prodotto
- Imbuto centratore
- Testa di presa con vuoto o pinza pneumatica
- Movimentazione Pick & Place controllato da PLC integrato con azionamenti e servomotori



APC-PP

AUTOMATIC CARTON PACKER MACHINE WITH PICK & PLACE HEAD

It automatically forms, loads and closes american cases (RSC).

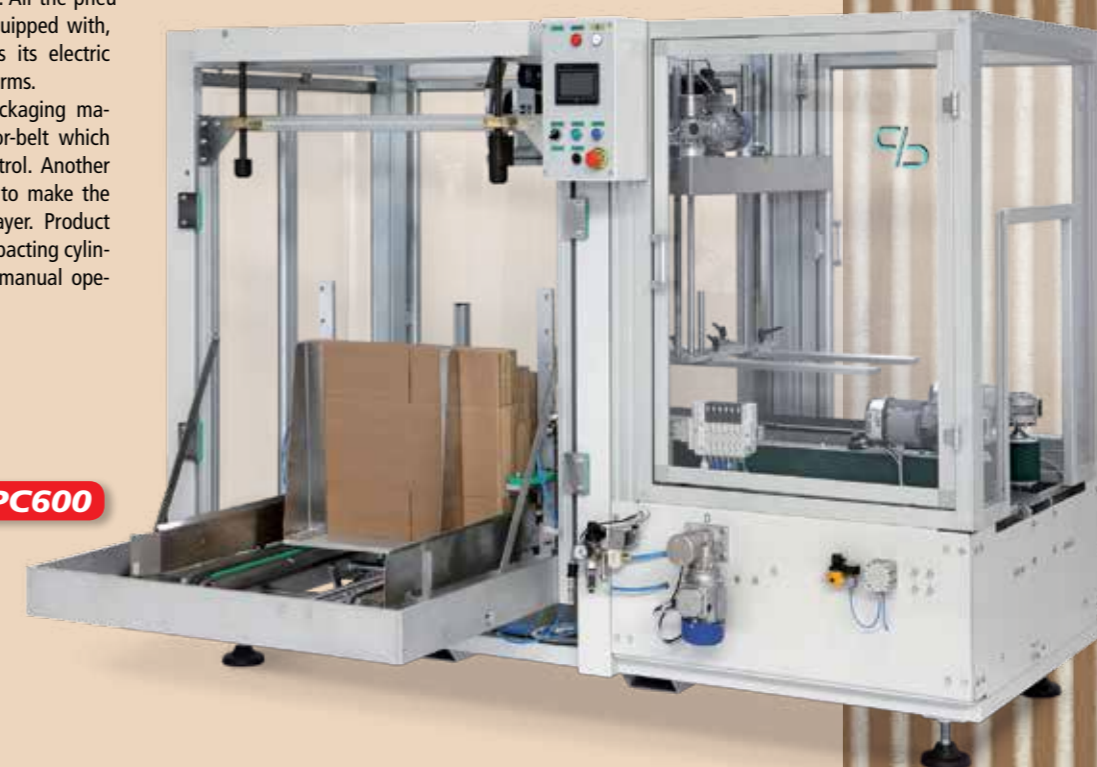
Automation for cases forming through the closing of the four lower laps so that the cases are ready for vertical filling by means of an incorporated Pick & Place device.

The forming device consists of a structure made of metallic tubes and painted panels with adjustable bases and supporting unit.

Lower lap closing is done with adhesive tape or glue. The carton magazine is in horizontal position; it has a capacity of about 100 cartons and it is equipped with an automatic feeding system to always assure the carton presence at the collection point. Adjustments for format change are carried out by means of handwheels. Cartons are opened by means of a pick-up head with suckers operated by a vacuum pump.

Lap closing is done pneumatically. All the pneumatic material the machine is equipped with, complies with ISO rules whereas its electric control board complies with EC norms.

The product arrives from the packaging machine through a feeding conveyor-belt which subjects it to a dimensional control. Another conveyor separates the products to make the correct quantity be fed to form a layer. Product feeding is also managed by a compacting cylinder and a by-pass unit to allow manual operations.



APC600

DESCRIPTION OF THE CARTON PACKER

- Painted steel construction
- Electro-pneumatic functioning
- Size-change adjustments through handwheels
- PLC-controlled electric installation
- Lower lap closure through either 50mm high adhesive tape or glue
- Carton magazine with pick-up sucker arm
- Safety guards all around complying with the rules in force

PICK & PLACE DESCRIPTION

- Product conveyor-belt with variable speed controlled by inverter, and stop function to separate the product
- Pneumatic compacting device
- By-pass device for product unloading
- Centring funnel
- Pick-up head with vacuum or pneumatic pliers
- Pick & Place's movements controlled by an integrated PLC with controls and gearmotors

The carton to be filled comes from the forming device on which some adjustable pneumatic stops and some photoelectric cells are mounted for carton presence detection and control.

A centring funnel, with vertical movement, and fitted to ease the filling process, enters into the carton. The two-axle manipulator, driven by electric motors and controlled by PLC, collects the layers previously prepared to transfer them inside the carton and up to the preset deposit level. The product is collected by means of vacuum suckers or, alternatively, pneumatic pliers.

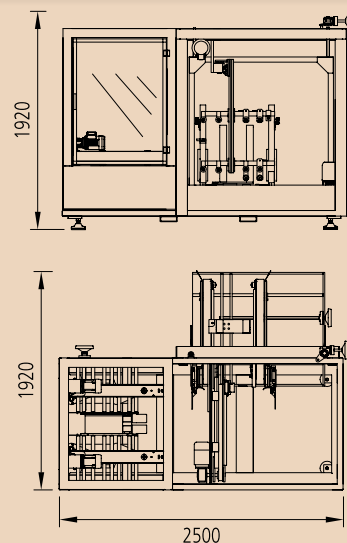
All the pneumatic components the machine is supplied with comply with ISO norms and the electric control board complies with EC norms.

APC600 **Formatore cartone** Automatic case erector

Caratteristiche tecniche - Technical features

APC600

Alimentazione elettrica / Power supply	400V/50Hz - trifase + N
Alimentazione pneumatica / Air pressure	6 bar
Potenza assorbita / Power consumption	2 kW
Produzione / Capacity	till 700 boxes / hour
Consumo aria / Air consumption	6 NL / ciclo
Magazzino fustelle / Carton magazine	1000 mm.
Dimensioni / Dimensions	2500 L - 1920 W - 2000 H
Peso / Weight	900 kg

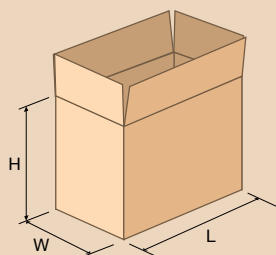
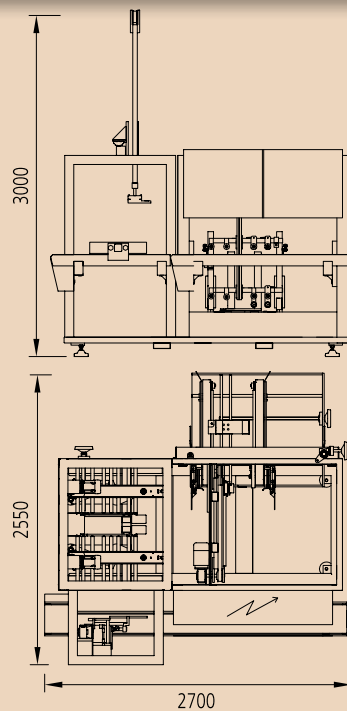


APC-PP **Formatore cartone con riempimento automatico del prodotto** Automatic case erector with top load pick and place

Caratteristiche tecniche - Technical features

APC-PP

Alimentazione elettrica / Power supply	400V/50Hz - trifase + N
Alimentazione pneumatica / Air pressure	6 bar
Potenza assorbita / Power consumption	4 kW
Produzione / Capacity	till 700 boxes / hour
Consumo aria / Air consumption	6 NL / ciclo
Magazzino fustelle / Carton magazine	1000 mm.
Dimensioni / Dimensions	2700 L - 2550 W - 3000 H
Peso / Weight	1200 kg



DIMENSIONI CARTONE

Min L 250 x W 150 x H 120
Max L 600 x W 400 x H 400

CASE DIMENSIONS

Min L 250 x W 150 x H 120
Max L 600 x W 400 x H 400



CARTOMAC s.r.l.

Via Lago di Costanza, 32
36015 **SCHIO** (Vicenza) Italy
Tel. +39 0445 575673
Fax +39 0445 576003
www.cartomac.com
e-mail: info@cartomac.com